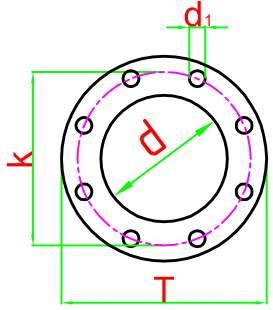


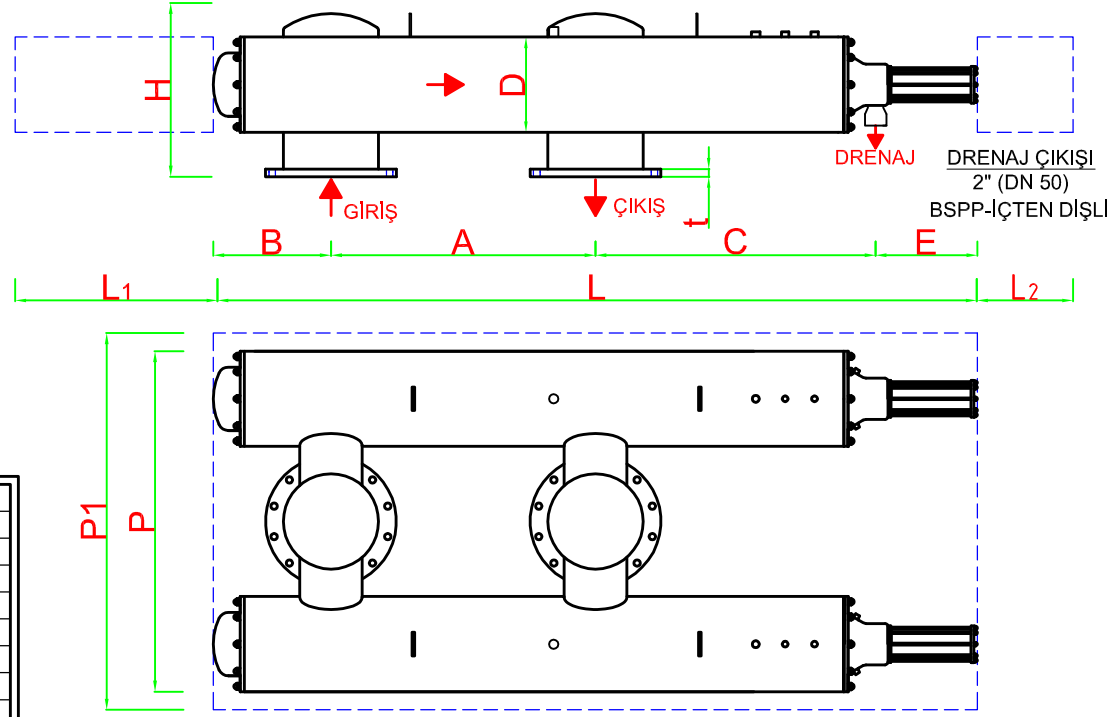
FİLTernoX TWIN MODELLERİN TEKNİK ÖZELLİKLERİ



n: çevrede delik sayısı



Bakım boşlukları



Yüksek basınç, yüksek sıcaklık ve farklı malzemeler için özel imalat yapılmaktadır.

Gövde malzemesi:	AISI 304L (316L Opsiyonel)
Filtre elemanı malzemesi:	AISI 316L
Max.Çalışma basıncı:	10 bar
Geri yıkama sırasında gerekli min. giriş basıncı:	2 bar
Max. çalışma sıcaklığı:	60 °C
Max. debide yük kaybı:	0.2 bar
Yaklaşık geri yıkama süresi:	40-60 sn. max.
Yaklaşık geri yıkama su sarfiyatı:	300-400 lt/geri yıkama
Kontrol sistemi:	Hidrolik veya Elektrik Kont.

FİLTRE MODELLERİ	Giriş-Çıkış Çapları		FLANŞ ÖLÇÜLERİ ND 10 - DIN 2576						A min.	L	L ₁	L ₂	B	C	E	D	H	P	P ₁	AĞIRLIK (kg)		MAX. DEBİ m ³ /h	YÜZEY ALANI cm ²
	inch	DN	d mm	T	k	d ₁	n	t												DOLU	BOŞ		
PTW 210406	6	150	168.2	285	240	22	8	22	900	1970	1300	500	280	455	340	10"	430	1025	1825	510	210	200	9600
PTW 210606	6	150	168.2	285	240	22	8	22	900	2450	1700	500	320	895	340	10"	430	1025	1825	615	240	250	14400
PTW 210408	8	200	219.1	340	295	22	8	24	900	2055	1300	500	280	455	340	10"	490	1075	1875	525	220	320	9600
PTW 210608	8	200	219.1	340	295	22	8	24	900	2445	1700	500	315	890	340	10"	490	1075	1875	630	250	350	14400
PTW 212408	8	200	219.1	340	295	22	8	24	900	2055	1300	500	320	495	340	12"	515	1125	1925	580	250	380	9600
PTW 212608	8	200	219.1	340	295	22	8	24	900	2585	1700	500	385	960	340	12"	515	1125	1925	675	280	400	14400
PTW 212610	10	250	273.1	395	350	22	12	26	900	2585	1700	500	385	960	340	12"	540	1175	1975	695	290	500	14400
PTW 212612	12	300	323.9	445	400	22	12	26	900	2585	1700	500	385	960	340	12"	550	1225	2025	710	300	750	14400
PTW 212614	14	350	355.6	505	460	22	16	28	900	2585	1700	500	385	960	340	12"	610	1325	2125	750	330	1000	14400

Ölçüler milimetredir.

Antel-Filternox, bu resimde yer alan ürünlerin teknik özelliklerinde, önceden haber vermeksizin değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Bu çizimin bütün hakları ANTEL ARITMA TESİSLERİ İNŞ.SAN.ve TIC.A.Ş.ne aittir.Yazılı izn alınmadan çoğaltılamaz veya üçüncü şahıslara verilemez.